

四川省医学科学院 · 四川省人民医院实验动物研究所

购买实验动物疾病模型饲料研制与生产设备单一来源公告

说明	我所参照单一来源相关规定，拟购置实验动物疾病模型饲料研制与生产设备，现在本网站对相关信息进行公示。																																											
项目名称	<p>一、设备参数</p> <p>1、单螺杆挤条机</p> <p>挤出是粉体成型的核心设备，通过变距螺杆输送、加压，将经前工序加工后塑性较好的湿料团从挤出筒体前端的模板中挤出，得到截面尺寸形态一致、表面致密、均匀、光滑的条状物。整机由突变螺杆、挤出筒体、挤出模板、齿轮箱、压料器、刮料器、减速电机、机架和控制装置等组成。用于催化剂、吸附剂、沉水饲料及其他粉料的小规模挤条试制，适于化工、医药、食品、饲料等行业选用。本设备在选材及结构上充分考虑到小规模生产的特点，主要用于配方、制备工艺、中试放大等方面的研究。</p>																																											
	序号	项目名称																																										
	1	<table border="1" data-bbox="395 1003 1490 2087"> <thead> <tr> <th data-bbox="395 936 464 1003">序号</th> <th data-bbox="395 1003 759 1070">项目名称</th> <th data-bbox="759 1003 1490 1070">技术参数及说明</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="395 1070 464 1290">1</td> <td data-bbox="395 1070 759 1290">总结构形式</td> <td data-bbox="759 1070 1490 1290">机箱结构，电机、减速机、电器等置于机箱内，单螺杆挤出，挤出筒体标配换热夹套和刮料器，进料斗安装压料器，微机设计突变螺杆螺纹面，与物料接触部分均为高标号不锈钢，挤出筒体、挤出螺杆采用特殊不锈钢材料经多道热处理，齿轮箱与挤出筒体分离密封。整体化设计，集中式电气控制。</td> </tr> <tr> <td data-bbox="395 1290 464 1384">2</td> <td data-bbox="395 1290 759 1384">挤出孔径范围 (mm)</td> <td data-bbox="759 1290 1490 1384">Ø0.6~Ø10；（受物料物性影响较大，以实际送样测试为准）</td> </tr> <tr> <td data-bbox="395 1384 464 1478">3</td> <td data-bbox="395 1384 759 1478">生产能力(KG/H)</td> <td data-bbox="759 1384 1490 1478">15~40 kg/h；（受物料物性影响较大，具体请来电咨询）；</td> </tr> <tr> <td data-bbox="395 1478 464 1545">4</td> <td data-bbox="395 1478 759 1545">突变螺杆 (mm)</td> <td data-bbox="759 1478 1490 1545">Ø40×366，三段式设计，带清料槽，特种不锈钢制造</td> </tr> <tr> <td data-bbox="395 1545 464 1612">5</td> <td data-bbox="395 1545 759 1612">挤出筒体长度 (mm)</td> <td data-bbox="759 1545 1490 1612">185</td> </tr> <tr> <td data-bbox="395 1612 464 1680">6</td> <td data-bbox="395 1612 759 1680">螺杆与挤出筒壁间隙(mm)</td> <td data-bbox="759 1612 1490 1680">0.5</td> </tr> <tr> <td data-bbox="395 1680 464 1747">7</td> <td data-bbox="395 1680 759 1747">刮料器尺寸 (mm)</td> <td data-bbox="759 1680 1490 1747">12×40</td> </tr> <tr> <td data-bbox="395 1747 464 1814">8</td> <td data-bbox="395 1747 759 1814">变频器型号与生产厂家</td> <td data-bbox="759 1747 1490 1814">ACS401 - 041 - 2.2, ABB</td> </tr> <tr> <td data-bbox="395 1814 464 1881">9</td> <td data-bbox="395 1814 759 1881">螺杆转速 (RPM)</td> <td data-bbox="759 1814 1490 1881">0~49</td> </tr> <tr> <td data-bbox="395 1881 464 1948">10</td> <td data-bbox="395 1881 759 1948">挤出主电机</td> <td data-bbox="759 1881 1490 1948">2.2KW/4P, 1470RPM, Y100-4型三相异步电机</td> </tr> <tr> <td data-bbox="395 1948 464 2016">11</td> <td data-bbox="395 1948 759 2016">减速机规格型号</td> <td data-bbox="759 1948 1490 2016">GH40-2.20-30S齿轮减速机，台湾万鑫</td> </tr> <tr> <td data-bbox="395 2016 464 2087">12</td> <td data-bbox="395 2016 759 2087">加热冷却方式</td> <td data-bbox="759 2016 1490 2087">挤出筒夹套</td> </tr> <tr> <td data-bbox="395 2087 464 2094">13</td> <td data-bbox="395 2087 759 2094">压料器尺寸 (mm)</td> <td data-bbox="759 2087 1490 2094">Ø84×107</td> </tr> </tbody> </table>	序号	项目名称	技术参数及说明	1	总结构形式	机箱结构，电机、减速机、电器等置于机箱内，单螺杆挤出，挤出筒体标配换热夹套和刮料器，进料斗安装压料器，微机设计突变螺杆螺纹面，与物料接触部分均为高标号不锈钢，挤出筒体、挤出螺杆采用特殊不锈钢材料经多道热处理，齿轮箱与挤出筒体分离密封。整体化设计，集中式电气控制。	2	挤出孔径范围 (mm)	Ø0.6~Ø10；（受物料物性影响较大，以实际送样测试为准）	3	生产能力(KG/H)	15~40 kg/h；（受物料物性影响较大，具体请来电咨询）；	4	突变螺杆 (mm)	Ø40×366，三段式设计，带清料槽，特种不锈钢制造	5	挤出筒体长度 (mm)	185	6	螺杆与挤出筒壁间隙(mm)	0.5	7	刮料器尺寸 (mm)	12×40	8	变频器型号与生产厂家	ACS401 - 041 - 2.2, ABB	9	螺杆转速 (RPM)	0~49	10	挤出主电机	2.2KW/4P, 1470RPM, Y100-4型三相异步电机	11	减速机规格型号	GH40-2.20-30S齿轮减速机，台湾万鑫	12	加热冷却方式	挤出筒夹套	13	压料器尺寸 (mm)	Ø84×107
	序号	项目名称	技术参数及说明																																									
	1	总结构形式	机箱结构，电机、减速机、电器等置于机箱内，单螺杆挤出，挤出筒体标配换热夹套和刮料器，进料斗安装压料器，微机设计突变螺杆螺纹面，与物料接触部分均为高标号不锈钢，挤出筒体、挤出螺杆采用特殊不锈钢材料经多道热处理，齿轮箱与挤出筒体分离密封。整体化设计，集中式电气控制。																																									
	2	挤出孔径范围 (mm)	Ø0.6~Ø10；（受物料物性影响较大，以实际送样测试为准）																																									
	3	生产能力(KG/H)	15~40 kg/h；（受物料物性影响较大，具体请来电咨询）；																																									
	4	突变螺杆 (mm)	Ø40×366，三段式设计，带清料槽，特种不锈钢制造																																									
	5	挤出筒体长度 (mm)	185																																									
	6	螺杆与挤出筒壁间隙(mm)	0.5																																									
	7	刮料器尺寸 (mm)	12×40																																									
	8	变频器型号与生产厂家	ACS401 - 041 - 2.2, ABB																																									
	9	螺杆转速 (RPM)	0~49																																									
	10	挤出主电机	2.2KW/4P, 1470RPM, Y100-4型三相异步电机																																									
11	减速机规格型号	GH40-2.20-30S齿轮减速机，台湾万鑫																																										
12	加热冷却方式	挤出筒夹套																																										
13	压料器尺寸 (mm)	Ø84×107																																										

14	进料斗尺寸 (mm)	245×181×80
15	挤出筒进料口 (mm)	178×112
16	主轴轴承位直径 (mm)	45
17	轴封材料	无油聚四氟乙烯盘根F10×10与聚四氟乙烯环的组合使用
18	挤出筒冷却夹套管路接口	1/2
19	主机外形尺寸 (mm)	950×550×1020,
20	机器重量 (KG)	约203
21	电气控制	控制面板按钮控制启停及正反转, 变频调速, 数显仪表实时显示挤出螺杆转速。
22	孔板配置	可提供圆柱、三叶、四叶、蝶形、中孔、蜂窝等多种孔板以供用户选择
23	切粒机构转速	0~3000 rpm, 无级调速, 数字显示实时转速
24	切粒机构功率	400W
25	切粒长度	2~15mm

2、混合机

卧式U型双螺带混合机使用广泛, 应用于化工、医药、化肥、油田、炼油、农药、兽药、涂料、颜料、染料及助剂、冶金、冶炼、耐材、矿山、建材、电子塑料、饲料、养殖业、医药、生物工程、食品、保健品、陶瓷、玻璃以及新材料、核能材料等行业的固—固 (即粉体与粉体) 混合, 固—液 (即粉体与液体) 混合, 液—液 (即液体与液体) 混合、粉体与胶浆液的材料混合。产品具有混合时间短、生产产能高、混合均匀、使用成本低、效率高、卸料方便快捷等特点。该机对混合物适应性广, 对热敏性物料组成的混合不会产生分层离析现象, 对颗粒物料不会压溃和磨碎, 对粗粒、细粒和超细粒等各种颗粒、纤维或片状物料的混合同样有很好的适应性。本设备由传动部件, 双螺带搅拌器, U型搅拌槽, 翻转机构等组成。

序号	项目名称	技术参数及说明
1	总结构形式	卧式U型无夹套搅拌槽, 由主电机驱动双螺带搅拌器旋转, 带动物料由两侧向中间运动, 循环往复, 液态物料由喷淋管路分布在粉体物料上, 所有与物料接触部分均采用304不锈钢制作。整体化设计, 集中式电气就地控制。
2	生产能力	每次约40~60 kg物料。(受物料物性及工艺条件可能有较大误差, 如条件允许建议来料试样。)
3	搅拌槽容量	100 L, 有效容积约70L,
4	搅拌槽结构,	卧式U型无夹套结构, 304材料, 厚度4 mm。
5	进料结构	上盖手工进料
6	出料结构	翻缸出料
7	翻缸电机功率	7.5KW

	8	搅拌结构	采用双螺带双向混合，物料由两侧向中间运动，循环往复，外侧螺带与混合机内壁间隙均匀，间距≤2mm
	9	上盖与槽体密封	采用硅橡胶条加压密封，上盖与槽体采用快装活动扣，便于开盖清洗与维护
	10	搅拌器	双螺带，304材料，厚度6mm。
	11	主电机	1.5KW/4P，1470RPM，三相异步电机
	12	搅拌器转速	24RPM
	13	主轴尺寸	Φ40，一件
	14	冷却方式	无夹套水冷。
	15	主机外形尺寸	1500×450×900 mm
	16	电器柜	集成在主机上。
	17	机器重量	约350kg
	<p>二、设备功能</p> <p>能够解决纯化饲料、高脂饲料（油脂含量为20%~60%）以及含有高淀粉成分（淀粉含量为25%~50%）的个性化定制饲料的研制和生产任务。</p>		
拟定受托方信息	受托方名称		广州华功光机电科技有限公司
	受托方地址		广东省广州市天河区凤凰街渔沙坦渔北路旺岗工业区22-13
单一来源理由	<p>我所拟采购实验动物疾病模型饲料生产设备，解决配方中油脂含量为20%~80%和淀粉含量为25%~60%的饲料研制与生产任务，满足实验动物高脂饮食的科研使用及中试研发需求。经过前期大量调研，广州华功光机电科技有限公司前身为华南理工大学科技实业总厂，是高校教学、科研、生产及科技成果转化的重要基地，截止目前，也是唯一一家能够针对我单位需求，提供解决相关问题方案和设备的专业团队，且无其他单位能提供相关问题的可行性解决方案。</p>		
委托方地址	四川省成都高新区中和街道应龙社区5组		
联系方式	办公室	028-67087556	
单一来源说明	<p>征求意见公示期满后如公示期间未收到任何形式内容合格的异议，我所将通过单一来源方式向拟定委托受托方承担本项目。项目拟定受托方请于征求意见公示期满后及时与我所进行联系，办理相关事宜。</p>		

